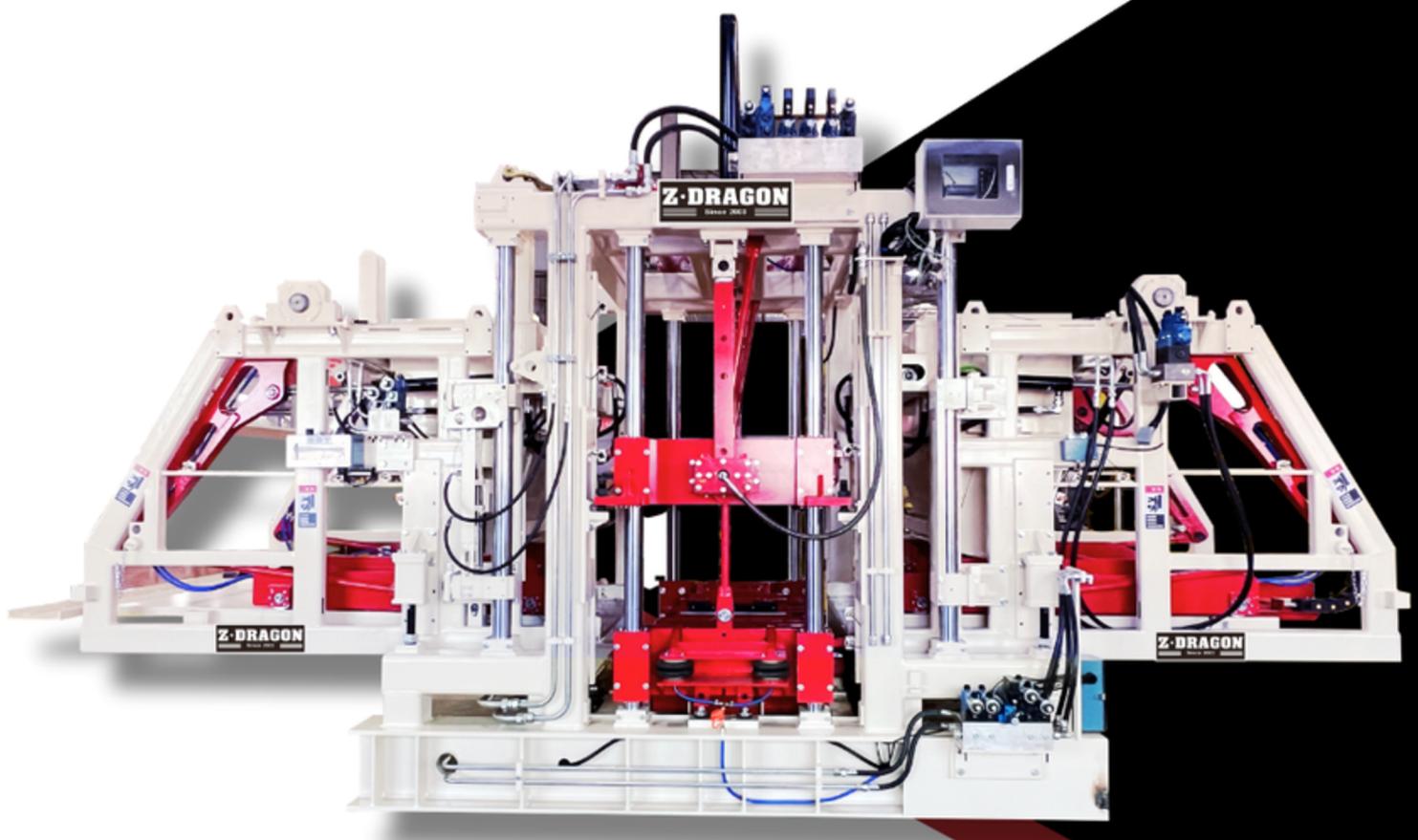


Z·DRAGON

**FABRICANTE DOS MELHORES EQUIPAMENTOS DO MUNDO
PARA FABRICAÇÃO DE BLOCOS E PISOS INTERTRAVADOS**



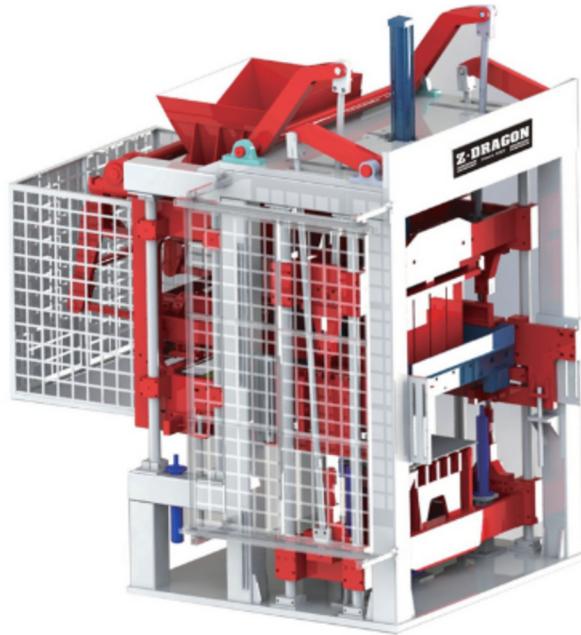
HLT-COMPANY.COM



**HLT - REPRESENTANTE EXCLUSIVA
Z-DRAGON NA AMÉRICA LATINA
E EUROPA**

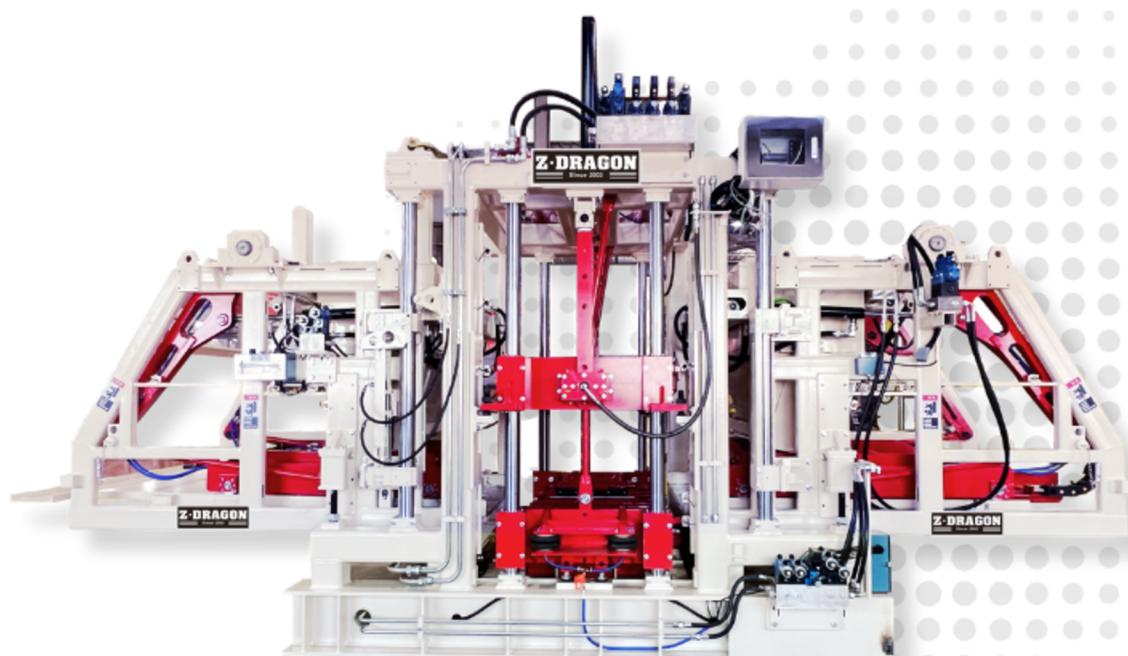
SÉRIE 'M'

ESTA SÉRIE CONTA COM VIBRAÇÃO NO MOLDE PARA GARANTIR A MELHOR QUALIDADE EM BLOCOS ESTRUTURAIS



SÉRIE 'T'

ESTA SÉRIE CONTA COM VIBRAÇÃO NA MESA, COM UMA RÁPIDA TROCA DE MOLDE, UMA ENORME VARIEDADE DE PRODUTOS EM TERMOS DE FORMAS, DIMENSÕES E CORES



ESPECIFICAÇÕES

PRODUTOS E MODELOS DAS MÁQUINAS (SÉRIES 'M' E 'T')

Dimensões	Unidades	M4	M8	T9	T12	T15	T18
Bloco 190 x 190 x 390mm	Peça/bandeja	4	8	9	12	15	18
	Peça/hora	1.440	2.880	3.240	4.320	5.400	6.480
	Peça/turno	11.520	23.040	25.920	34.560	43.200	51.840
Bloco 140 x 190 x 390mm	Peça/bandeja	5	10	12	18	21	24
	Peça/hora	1.800	3.600	4.320	6.480	7.560	8.640
	Peça/turno	14.400	28.800	34.560	51.840	60.480	69.120
Paver Unistein 110 x 60 x 222mm	Peça/bandeja	14	21	30	35	45	50
	m ² /hora	115	230	300	346	432	520
	m ² /turno	920	1.840	2.400	2.768	3.456	4.160
Paver 100 x 60 x 200mm	Peça/bandeja	16	28	36	48	60	66
	m ² /hora	115	230	300	346	432	520
	m ² /turno	920	1.840	2.400	2.768	3.456	4.160
Paver Dupla Capa 100 x 60 x 200mm	Peça/bandeja	-	-	36	48	60	66
	m ² /hora	-	-	270	311	389	468
	m ² /turno	-	-	2.160	2.491	3.110	3.744
Tamanho das bandejas	CxL	520x940	858x940	800x1400	1000x1400	1200x1400	1400x1400



Estrutura robusta de alta resistência >
Equipamento concebido em estrutura de alta resistência especialmente desenvolvida para suportar os grandes esforços envolvidos na produção de artefatos de concreto de até 350 mm de altura.



Caixa de alimentação multifuncional >
A alimentação consiste em um sistema de grade força, que é customizado para otimizar a operação em função dos agregados utilizados. Um dispositivo mecânico de coleta evita o desperdício de material durante a produção.



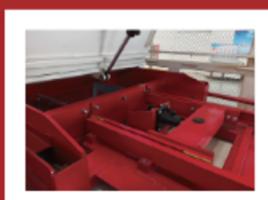
Tecnologia de vibração core servo >
A mesa vibratória possui uma estrutura para suspensão dos moldes. O sistema servo de vibração atinge a precisão da posição por controle de movimento e controle precisos do modo de posição durante todo o processo de vibração. O sistema de servo-vibração síncrona, de quatro eixos, proporciona precisão no posicionamento dos moldes durante todo o processo, e permite o controle da frequência e amplitude de vibração com resposta de alta velocidade.



Sistemas de controles inteligentes >
O sistema de controle automático por PLC utiliza sistemas de última geração. A servo-válvula é controlada através do módulo de controle de processos e o sistema de servo-vibração é controlado através do módulo de controle de movimento.

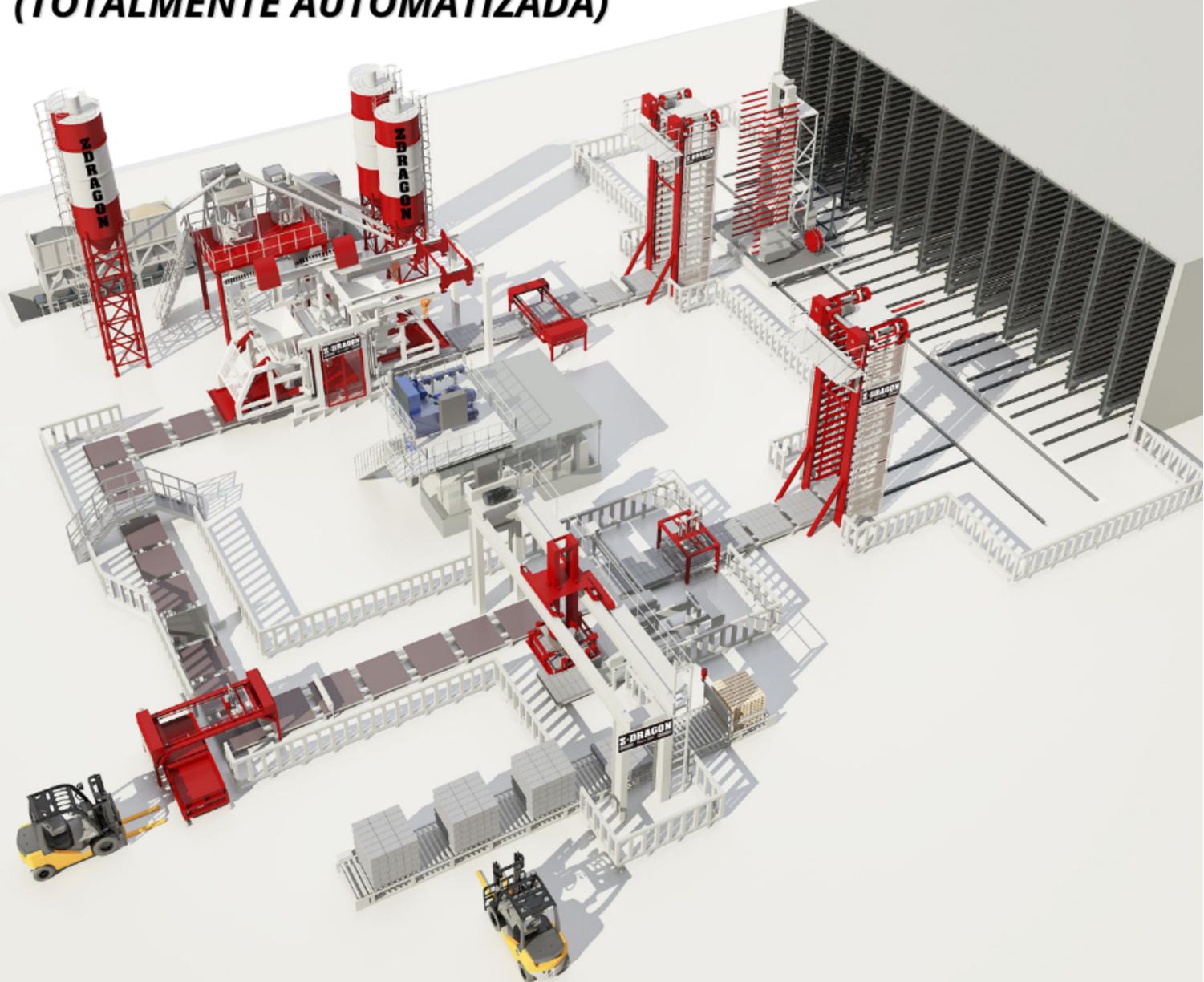


Detalhes do método de vibração de baixa e alta frequência >
A vibração de baixa frequência é aplicada nas etapas de carregamento do material pré-vibração e desmoldagem. A vibração de alta frequência é aplicada no processo de moldagem propriamente dito, e é aplicada de acordo com as características de cada processo.



Tecnologia de fixação pneumática do molde >
Os gramos pneumáticos de compressão fixam automaticamente o molde e o cabeçote. Este sistema é rápido, preciso, seguro e confiável.

LINHA DE PRODUÇÃO Z-DRAGON (TOTALMENTE AUTOMATIZADA)



HLT | PRECAST
WWW.HLT-COMPANY.COM

- **HLT - ARGENTINA**
BUENOS AIRES | ☎ +54 11 3230.2389
- **HLT - BRASIL**
SÃO PAULO | ☎ +55 11 5182-2979
- **HLT - IBÉRICA**
MADRID | ☎ +34 518 899 212
- **HLT - URUGUAI**
MONTEVIDEO



Z-DRAGON

Z-DRAGON
WWW.Z-DRAGON.COM

- **Z-DRAGON - FÁBRICA ZHANGJIAKOU**
☎ 15231321518
- **Z-DRAGON - FÁBRICA BEIJING**
☎ 010-61591377
☎ 18500256203

